

技术数据表

 **Alcolor<sup>®</sup>**

**MOCOM**

**ALCOLOR HTC FC WT5051-16**

基础聚合物	耐高温共聚聚酯
颜色	白色
热稳定性着色剂	300 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度7
用于	耐高温共聚聚酯
特殊功能	不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性
市场细份	电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲
应用领域	注塑部件, 吹塑部件, 挤出部件

---

用量	2 % 挤出 2 % 注塑 取决于壁厚和要求的 <strong>光强</strong> 取决于应用和操作区域
预干燥条件	88 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 4-6 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 260-282 °C 注塑模具温度 38-66 °C
存储	干燥, 避免光照